

JORNADA TÉCNICA

El mortero como aliado en la rehabilitación de fachadas

Murcia, 17 de Febrero de 2021



COAATIEMU


grupopuma

Contenido. Grupo Puma

¿QUIÉNES SOMOS...?

1. INTRODUCCIÓN AL MORTERO.

2. MORTEROS DE CAL.

- Cal Aérea / Cal Hidráulica.
- Ventajas.
- Aplicaciones.

3. MORTEROS ACRÍLICOS.

- ¿Qué es un mortero acrílico....?
- Ventajas.
- Aplicaciones. SATE



Grupo Puma

- ✓ Grupo Puma es una empresa líder del sector de la construcción.

- ✓ Formada por 20 centros de producción y distribución repartidos por toda España, 2 en Argelia, 1 en Francia, 2 en Costa Rica, 2 en Portugal y 2 en Marruecos.

- ✓ Cuenta con una extensa gama que abarca múltiples sectores de la construcción:
 - Adhesivos
 - Morteros para el rejuntado de cerámica
 - Morteros monocapa
 - Morteros de revestimiento
 - Morteros especiales
 - Morteros para la rehabilitación
 - Morteros para pavimentos,
 - Aditivos
 - Imprimaciones
 - Pinturas
 - Sistemas de aislamiento e impermeabilización

**#ESTE VIRUS
LO PARAMOS
UNIDOS**



grupopuma



grupopuma

Contenido. Grupo Puma

¿QUIÉNES SOMOS...?

1. INTRODUCCIÓN AL MORTERO.

2. MORTEROS DE CAL.

- Cal Aérea / Cal Hidráulica.
- Ventajas.
- Aplicaciones.

3. MORTEROS ACRÍLICOS.

- ¿Qué es un mortero acrílico....?
- Ventajas.
- Aplicaciones. SATE

Contenido. Grupo Puma

¿QUIÉNES SOMOS...?

1. INTRODUCCIÓN AL MORTERO.

2. MORTEROS DE CAL.

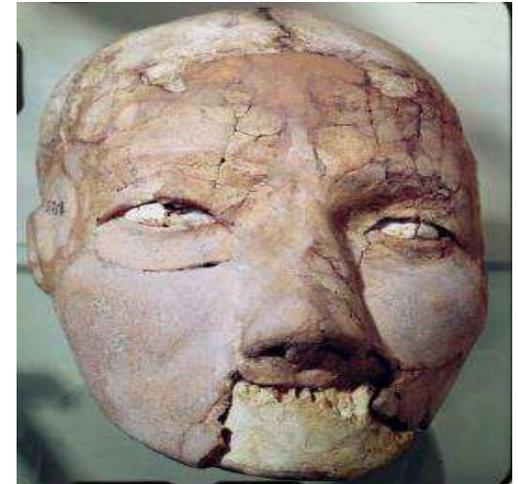
- Cal Aérea / Cal Hidráulica.
- Ventajas.
- Aplicaciones.

3. MORTEROS ACRÍLICOS.

- ¿Qué es un mortero acrílico....?
- Ventajas.
- Aplicaciones. SATE

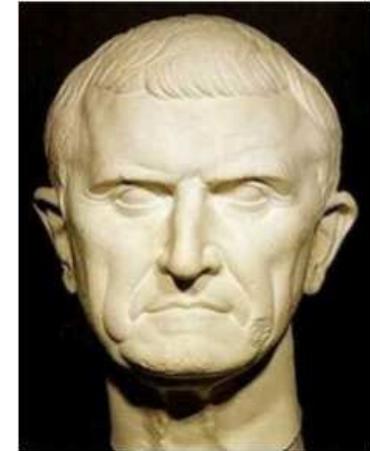
1. INTRODUCCIÓN AL MORTERO.

- El uso de morteros a base de cal exclusivamente aparece por primera vez en la **Máscara de Jericó**, una calavera cubierta con un emplasto de cal pulido, que data del **año 7.000 a.C.**
- **En Grecia** los morteros de cal fueron ampliamente utilizados, tanto para la construcción de muros como para los acabados finales, o sea, en estucos y enlucidos.



1. INTRODUCCIÓN AL MORTERO.

- Los **romanos** heredaron en gran medida la técnica griega de fabricación de morteros de cal. Para el estudio de sus morteros la mejor fuente es la lectura de **Vitruvio** (S.I a.C.), que describe las proporciones de cal y arena, según la calidad de esta última.
- El mayor avance de los romanos fue el descubrimiento en el s. II a.C del hormigón de cal, al que ellos llamaban **Opus Caementicium**. Se trata de una mezcla de piedra volcánica de Pozzuoli triturada, cal y áridos gruesos (grava, canto rodado). Las adiciones puzolánicas conferían a los morteros propiedades hidráulicas. Su uso se generalizó en tiempos del emperador Augusto, siendo obligado su uso en todas las obras públicas.



Contenido. Grupo Puma

¿QUIÉNES SOMOS...?

1. INTRODUCCIÓN AL MORTERO.

2. MORTEROS DE CAL.

- Cal Aérea / Cal Hidráulica.
- Ventajas.
- Aplicaciones.

3. MORTEROS ACRÍLICOS.

- ¿Qué es un mortero acrílico....?
- Ventajas.
- Aplicaciones. SATE

2. MORTEROS DE CAL

Cal Aérea / Cal Hidráulica

CONGLOMERANTE: Es un producto de naturaleza inorgánica y mineral que finamente molido y convenientemente amasado con agua, forma una pasta que fragua (pasa de un estado plástico a uno sólido) y endurece dando lugar a productos hidratados mecánicamente resistentes y estables en el tiempo.

CALES AÉREAS

- Cuando se amasa y se mezcla con agua, forma una pasta que mejora la trabajabilidad y la retención de agua de los morteros.

- Desarrolla cierta resistencia y proporciona durabilidad a los morteros, por la acción del CO_2 del aire al reaccionar con los hidratos y formar carbonatos

CALES HIDRÁULICAS

- Cuando se amasa y se mezcla con áridos y agua, forma un mortero que alcanza una resistencia y una estabilidad en volumen.

- Tiene un fraguado inicial y se clasifica por su resistencia a compresión.

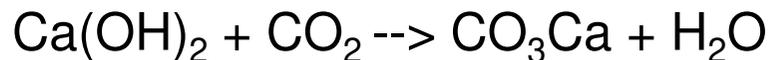
- Fragua y endurece por acción del agua y del CO_2

2. MORTEROS DE CAL

Cal Aérea / Cal Hidráulica

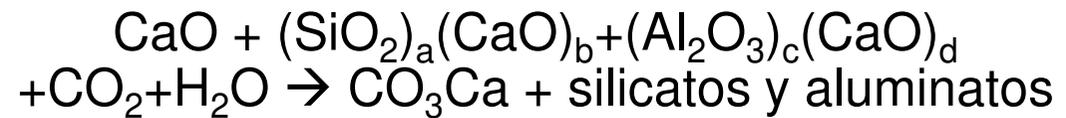
CAL AÉREA

- ORÍGEN: PIEDRA CALIZA (CARBONATO CÁLCICO).
- CALCINACIÓN Y APAGADO: HIDRÓXIDO CÁLCICO (CAL APAGADA).
- ENDURECIMIENTO: CO₂ (AIRE).



CAL HIDRÁULICA

- ORÍGEN: PIEDRA CALIZA + ARCILLAS (SÍLICE y ALÚMINA).
- CALCINACIÓN Y APAGADO: HIDRÓXIDO CÁLCICO (CAL APAGADA) + SILICATOS DE CALCIO + ALUMINATOS DE CALCIO.
- ENDURECIMIENTO: AIRE Y AGUA.



2. MORTEROS DE CAL

Cal Aérea / Cal Hidráulica

LA CAL

NORMA UNE-EN 459 – 2011

CALES PARA CONSTRUCCIÓN

norma española		UNE-EN 459-1
		Septiembre 2011
TÍTULO	Cales para la construcción	
	Parte 1: Definiciones, especificaciones y criterios de conformidad	
	<i>Building title: Part 1: Definitions, specifications and conformity criteria.</i>	
	<i>Clasificación de construcción: Parte 1: Definiciones, especificaciones y criterios de conformidad.</i>	
CORRESPONDENCIA	Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN 459-1:2010.	
OBSERVACIONES	Esta norma amada y sustituye a las Normas UNE-EN 459-1:2002 y UNE-EN 459-1/AC:2002.	
ANTECEDENTES	Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 80 Cementos y cales cuya Secretaría desempeña OFICEMEN.	
<small>Edición e impresión por AENOR Deposito legal: M 3384-2011</small>		<small>LAS OBSERVACIONES A ESTE DOCUMENTO HAN DE DIRIGIRSE A: AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación C/Gran Vía, 5 28004 MADRID-España info@aenor.es www.aenor.es</small>
<small>© AENOR 2011 Reproducción prohibida</small>	<small>49 Páginas Grupo 30</small>	<small>Tel: 902 102 201 Fax: 913 104 032</small>
<small>Este documento ha sido adquirido por GRUPO PUMA el 4 de Julio de 2011. Para poder utilizarlo en un sistema de red interno, deben disponer de la correspondiente licencia de AENOR.</small>		

2. MORTEROS DE CAL.

Cal Aérea / Cal Hidráulica

Cal Aérea

Q

cal viva

S

cal
hidratada

- polvo (S)
- pasta (S PL)
- Lechada (S ML)

Cal cálcica CL
(Mg O < 5%)
“grasa”

- CL 90 ⁽¹⁾ (≥ 80) ⁽²⁾
- CL 80 ⁽¹⁾ (≥ 65) ⁽²⁾
- CL 70 ⁽¹⁾ (≥ 55) ⁽²⁾

⁽¹⁾ % CaO+MgO

⁽²⁾ % Cal útil CaO

Cal dolomítica DL
(Mg O > 5%)
“magra”

- DL 90-30 ⁽³⁾
- DL 90-5 ⁽³⁾
- DL 85-30 ⁽³⁾
- DL 80-5 ⁽³⁾

⁽³⁾ % (CaO+MgO)-MgO

2. MORTEROS DE CAL

Cal Aérea / Cal Hidráulica

Cales Hidráulicas

Sus propiedades son resultado exclusivo de la composición de la materia prima natural

Hidráulicas Naturales
NHL

Hidráulicas Formuladas
FL

Hidráulicas "No Naturales"

HL

HL - 2

HL - 3,5

HL - 5

NHL

NHL 2

NHL 3,5

NHL 5

2. MORTEROS DE CAL

Ventajas

1

REVESTIMIENTO PERMEABLE

Al endurecer por acción del aire, la carbonatación del hidróxido cálcico, dentro de la pasta, por el CO_2 produce una serie de poros ó capilares, que permiten que los muros traspiren.

Ayuda a la vivienda a respirar eficazmente
Disminuye el riesgo de Condensaciones



Rehabilitaciones y Obra Nueva.

2. MORTEROS DE CAL

Ventajas

Tipo de revestimiento en Morteros	Permeabilidad - μ Resistencia a la difusión de vapor
AIRE	1
MORTERO DE CAL	6
MORTERO MONOCAPA	10
MORTERO DE CEMENTO	20/25
PIEDRA CALIZA	25
PIEDRA GRANÍTICA	400
BARNIZ	3000



Construcción con cal hidráulica natural
Aire Renovado
Edificio Sano
Mejora la Habitabilidad del Edificio



2. MORTEROS DE CAL

Ventajas

2

Revestimiento Natural

Fija el CO2 del ambiente



CICLO DE LA CAL

Caliza (Carbonato CO_3Ca) + Calor \rightarrow CO_2 + Cal Viva (CaO)

Cal Viva (CaO) + H_2O \rightarrow Cal Apagada (Ca(OH)_2)

Cal Apagada (Ca(OH)_2) + CO_2 (del aire) \rightarrow Caliza Carbonato CO_3Ca

2. MORTEROS DE CAL

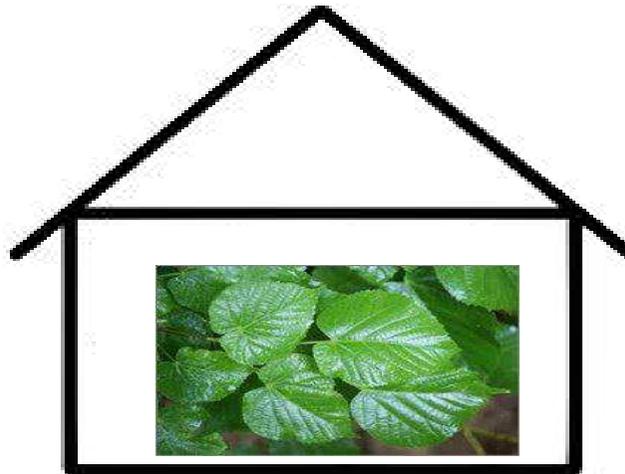
Ventajas

3

Revestimiento Antiséptico

EVITAN QUE PROLIFEREN
HONGOS, ÁCAROS Y BACTERIAS.

pH



2. MORTEROS DE CAL

Ventajas

4

Revestimiento compatible

COMPATIBILIDAD CON SOPORTES ANTIGUOS

1. Mecánica:

Los morteros de cal presentan bajas resistencias mecánicas, parecidas a las de este tipo de soportes

(Ej: Albañilerías antiguas [resistencia a compresión < 40 kg/cm²](#)).

2. Química:

Ausencia de sales solubles, evita que estos morteros ataquen a los soportes antiguos.

- Sulfatos → Etringita → Deterioro de argamasa, ladrillos y piedras).
- Otras sales solubles → Cristalizaciones → Deterioro



IDEAL PARA LA REHABILITACIÓN Y RESTAURACIÓN!!!!



2. MORTEROS DE CAL

Ventajas

5

Incrementa el Aislamiento Térmico de los Muros

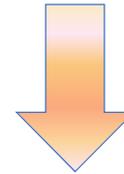
MAYOR AISLAMIENTO TÉRMICO QUE LOS MORTEROS CONVENCIONALES DE CEMENTO.

El coeficiente de transmisión de calor crece paralelo a la densidad de los materiales.

Conductividad Térmica Mortero de Cemento

>

Conductividad Térmica Mortero Cal Hidráulica

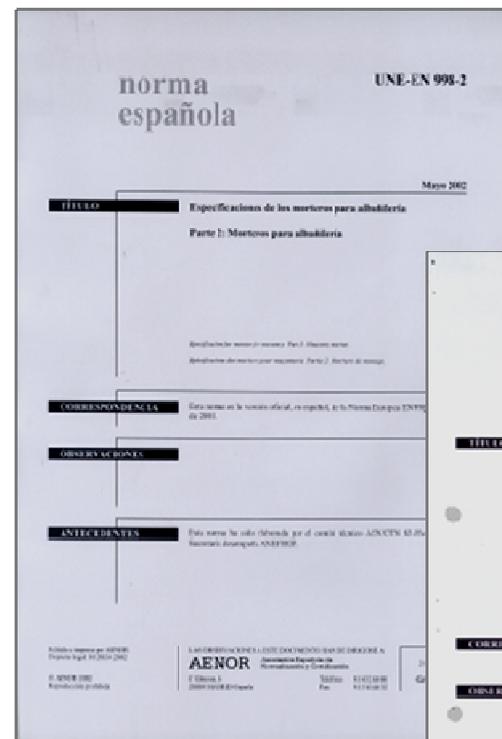


Atendiendo a la densidad media de los morteros
Para conseguir un mismo aislamiento térmico necesitaremos menor espesor en los revestimientos de cal hidráulica natural que en los convencionales de cemento

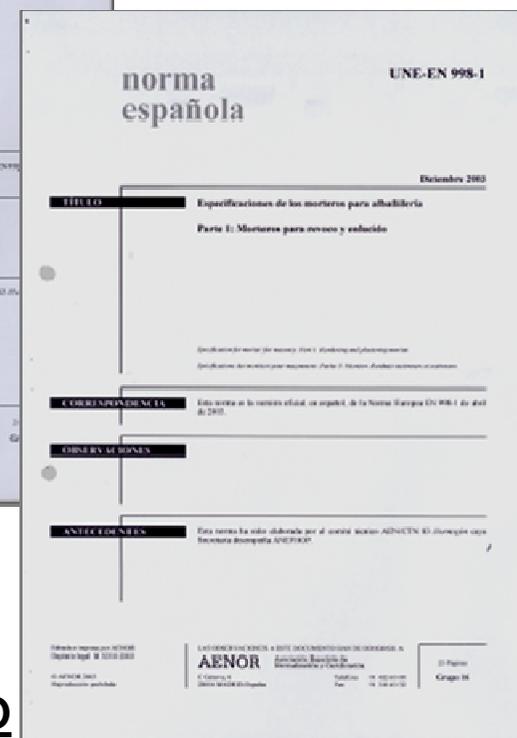
Datos tomados de la norma europea EN1745 - tabla A.12

2. MORTEROS DE CAL Aplicaciones

UNE EN 998-2 MORTEROS PARA ALBAÑILERÍA



UNE EN 998-1 MORTEROS PARA REVESTIMIENTO



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

UNE EN 998-2 MORTEROS PARA ALBAÑILERÍA



Cuando se trata de levantar o de reconstruir partes de muros o rellenar juntas entre ladrillos o piedras, se utilizan morteros de granulometría algo superior y clasificados por su resistencia.

La Resistencia en este caso cobra protagonismo. Se trata de aplicaciones donde esta característica tiene importancia y debe valorarse.

Clase	M1	M2,5	M5	M10	M15	M20
Resistencia a Compresión N/mm ²	1	2,5	5	10	15	20

2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

UNE EN 998-1 MORTEROS PARA REVESTIMIENTO

Morteros para Revestimiento y Acabado que normalmente encontramos para la conservación y la rehabilitación de edificios antiguos recogidos en la siguiente nomenclatura:

- GP – para los morteros para revoco o enlucido de uso general
- CR – para los morteros coloreados
- R – para los morteros para renovación



Propiedades	Categorías	Valores
Intervalo de Resistencia a Compresión a 28 días N/mm ²	CS I	0,4 a 2,5 N/mm ²
	CS II	1,5 a 5,0 N/mm ²
	CS III	3,5 a 7,5 N/mm ²
	CS IV	≥ 6 N/mm ²
Absorción de agua por Capilaridad	W0	No especificado
	W1	$C \leq 0,4 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
	W2	$C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Conductividad Térmica	T1	$\leq 0,1 \text{ W/m} \cdot \text{K}$
	T2	$\leq 0,2 \text{ W/m} \cdot \text{K}$

2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

	Cemento	Mixto	Cal hidráulica	Cal aérea
Plasticidad	Media	Media-buena	Buena	Buena
Fraguado	2	2	2-4	24
Endurecimiento	horas	horas	días	meses
Sales solubles	Significativas (Sulfatos de Calcio, sodio y potasio)	Según % de cemento	Pocas	Pocas o nulas
Permeabilidad al vapor	Media	Media-alta	Alta	Alta
Adherencia	Buena	Buena	Buena	Buena
Resistencias mecánicas	Regulable	Regulable	Regulable con limitaciones	Baja

2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

- **La forma de fraguado (aéreo o hidráulico) condicionará el uso** de los materiales elaborados con los diferentes tipos de cal.
- **CAL AÉREA:** revestimientos superficiales en contacto con el aire. (Carbonatación).
- **CAL HIDRÁULICA:** aplicación en fábricas y muros, tanto en su núcleo como en su acabado. (Comportamiento “más parecido” al del cemento).

CAL AÉREA



CAL HIDRÁULICA



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

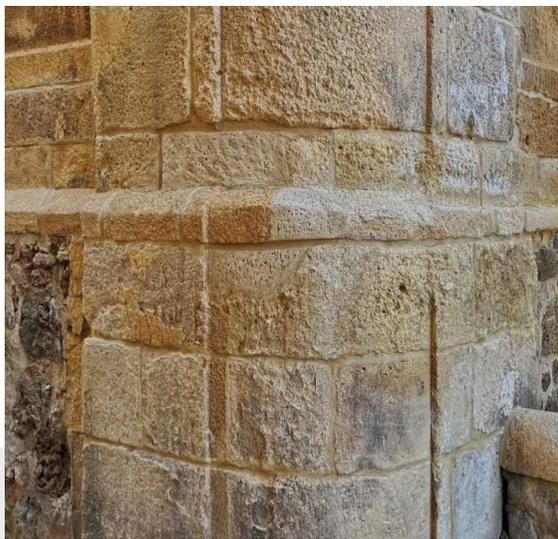
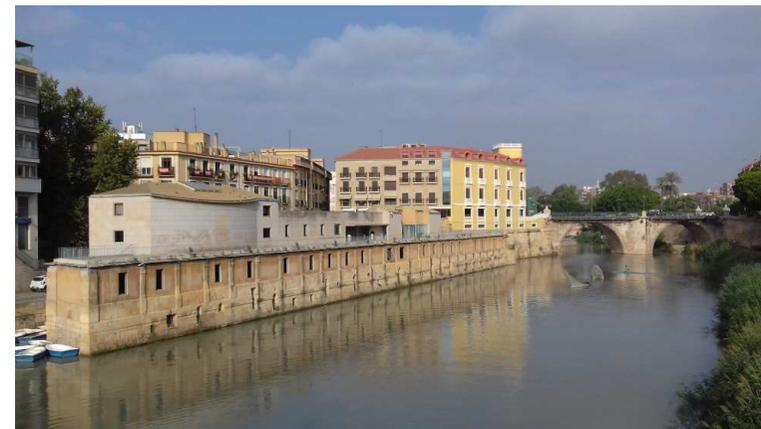
VIVIENDAS EN ISLA DE TABARCA - ALICANTE-



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

MUSEO HIDRÁULICO DE LOS MOLINOS DEL RÍO - MURCIA - (Sala Caballerizas)



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones



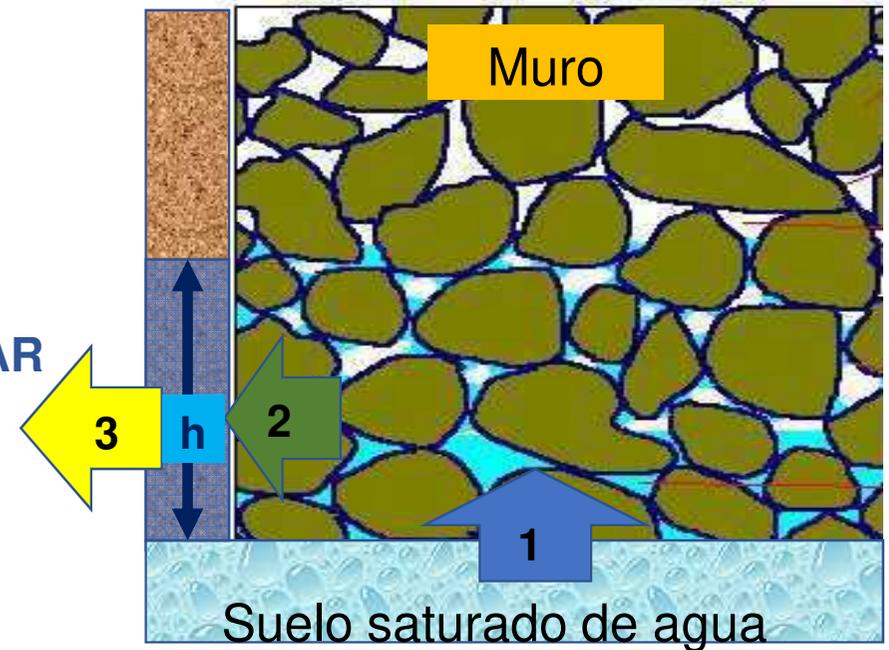
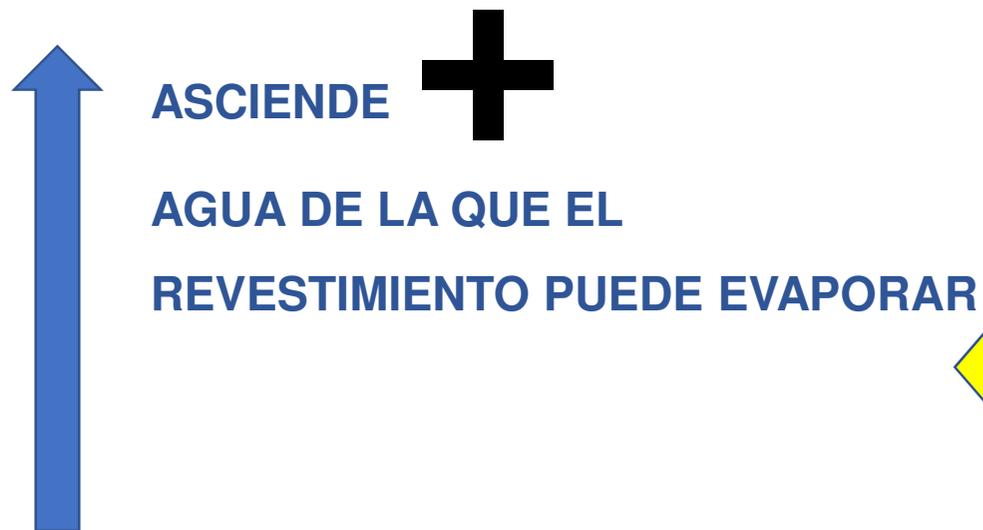
**HUMEDAD
POR
CAPILARIDAD**

2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

SOLUCIÓN MORTERO NORMAL

PERMEABILIDAD AL VAPOR < CAPILARIDAD

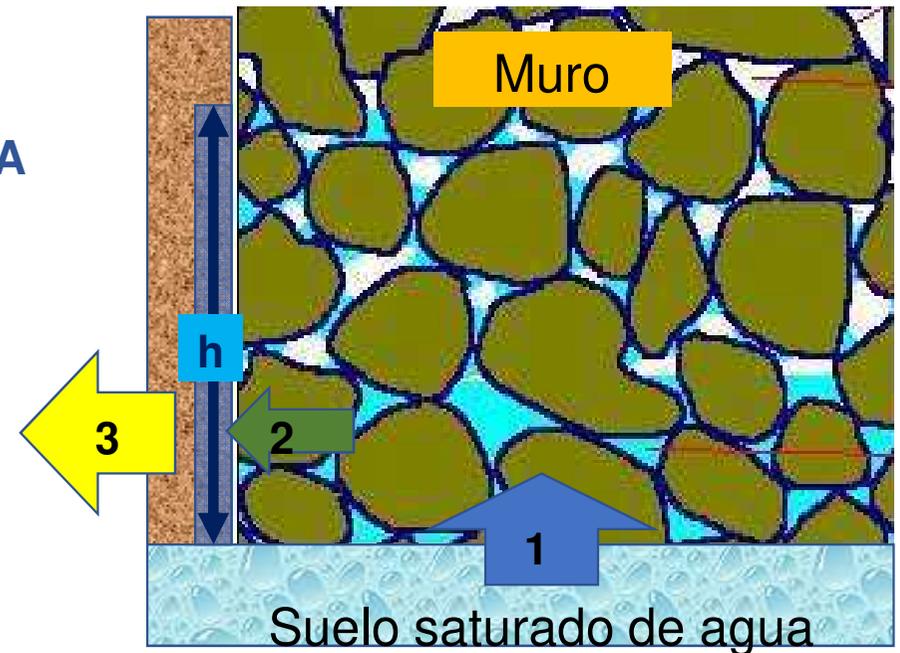
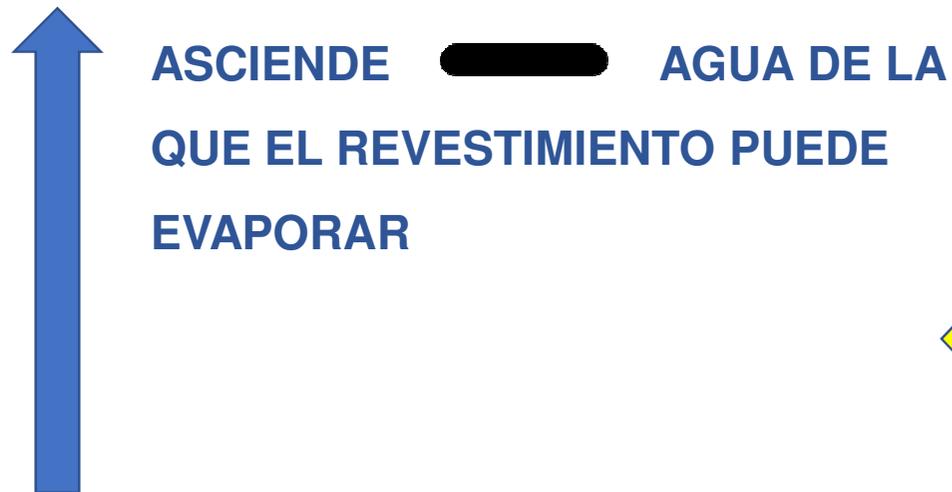


2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones

SOLUCIÓN MORTCEM CAL PORÓGENO

PERMEABILIDAD AL VAPOR > CAPILARIDAD



2. MORTEROS DE CAL

Aplicaciones



2. MORTEROS DE CAL Aplicaciones



2. MORTEROS DE CAL Aplicaciones



2. MORTEROS DE CAL Aplicaciones



2. MORTEROS DE CAL Aplicaciones



Contenido. Grupo Puma

¿QUIÉNES SOMOS...?

1. INTRODUCCIÓN AL MORTERO.

2. MORTEROS DE CAL.

- Cal Aérea / Cal Hidráulica.
- Ventajas.
- Aplicaciones.

3. MORTEROS ACRÍLICOS.

- ¿Qué es un mortero acrílico....?
- Ventajas.
- Aplicaciones. SATE

2. MORTEROS ACRÍLICOS



2. MORTEROS ACRÍLICOS

¿Qué es un mortero acrílico...?

COMPOSICIÓN GENERAL DE UN MONOCAPA

CEMENTO / CAL

ÁRIDOS – CARGAS DE INERTES

HIDROFUGANTES

PIGMENTOS



COMPOSICIÓN GENERAL DE UN MORTERO ACRÍLICO

SE CAMBIA POR RESINA ACRÍLICA

ÁRIDOS – CARGAS DE INERTES

HIDROFUGANTES

PIGMENTOS



2. MORTEROS ACRÍLICOS

Ventajas

PROPIEDADES MORTERO	MONOCAPA	ACRÍLICO
Adherencia		+
Impermeabilidad		+
Deformabilidad		+
Estabilidad Color		+
Durabilidad		+
No es necesario revestimiento base	+	



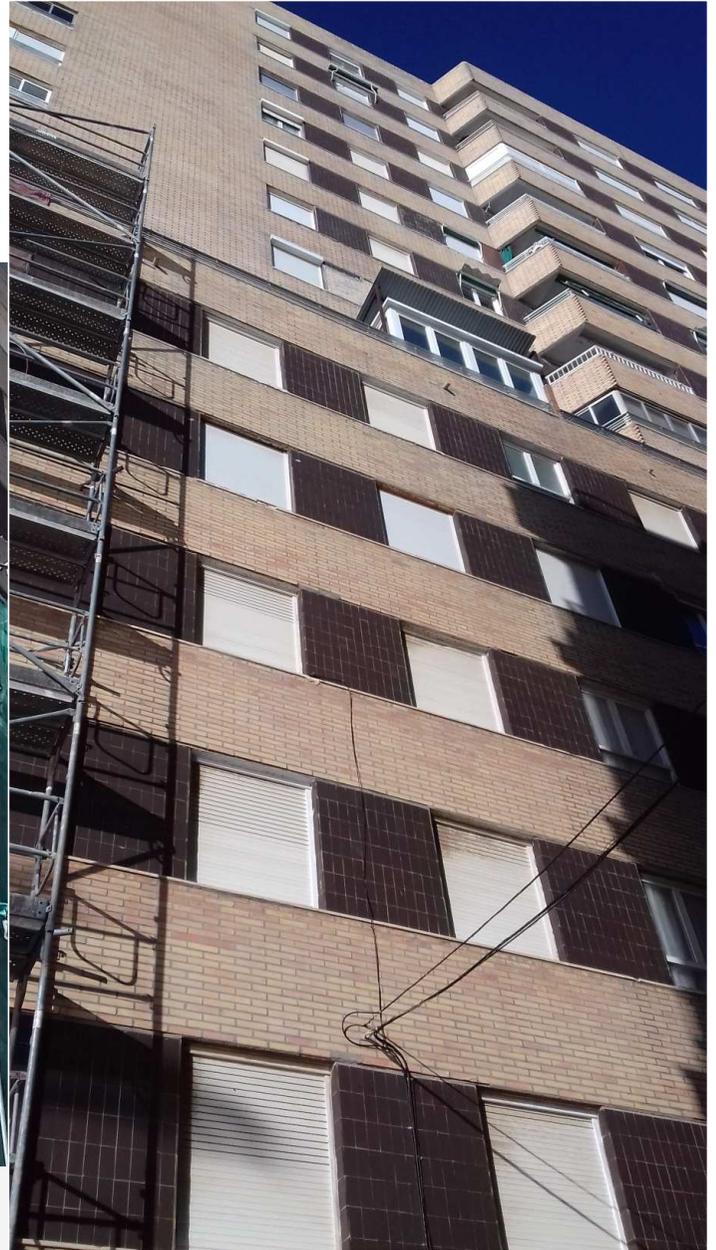
2. MORTEROS ACRÍLICOS

Ventajas



2. MORTEROS ACRÍLICOS

Ventajas



2. MORTEROS ACRÍLICOS

Ventajas



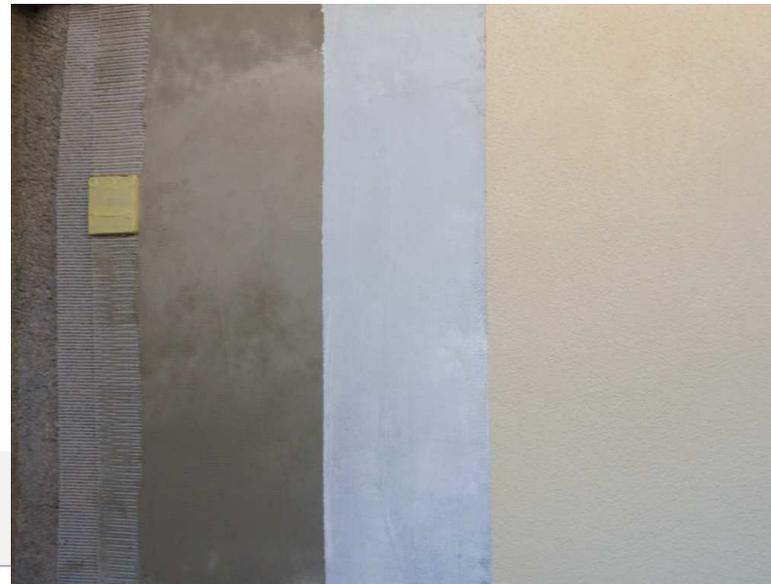
2. MORTEROS ACRÍLICOS

Ventajas



2. MORTEROS ACRÍLICOS

Aplicaciones



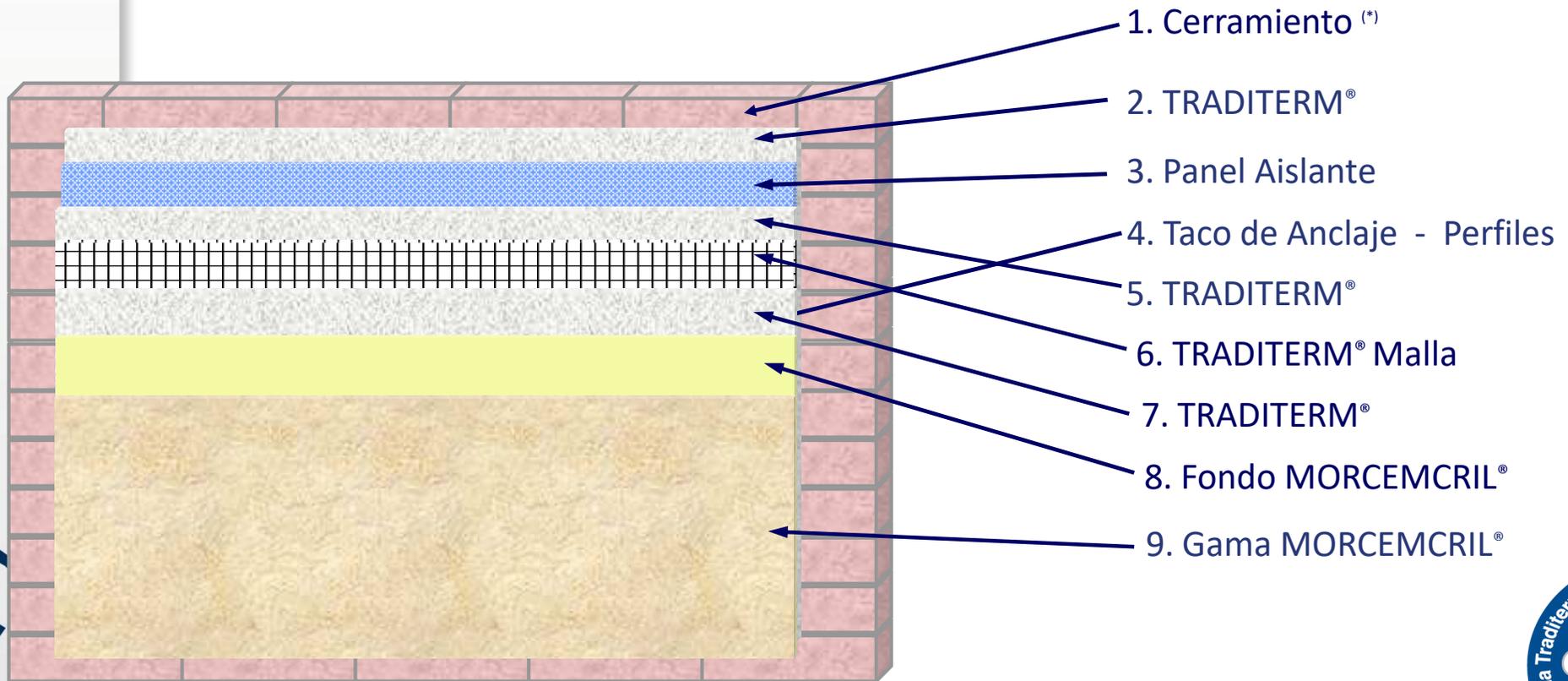
2. MORTEROS ACRÍLICOS

Aplicaciones

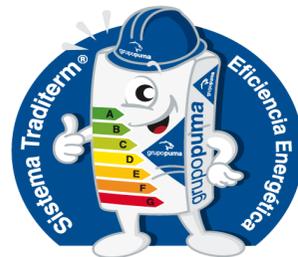


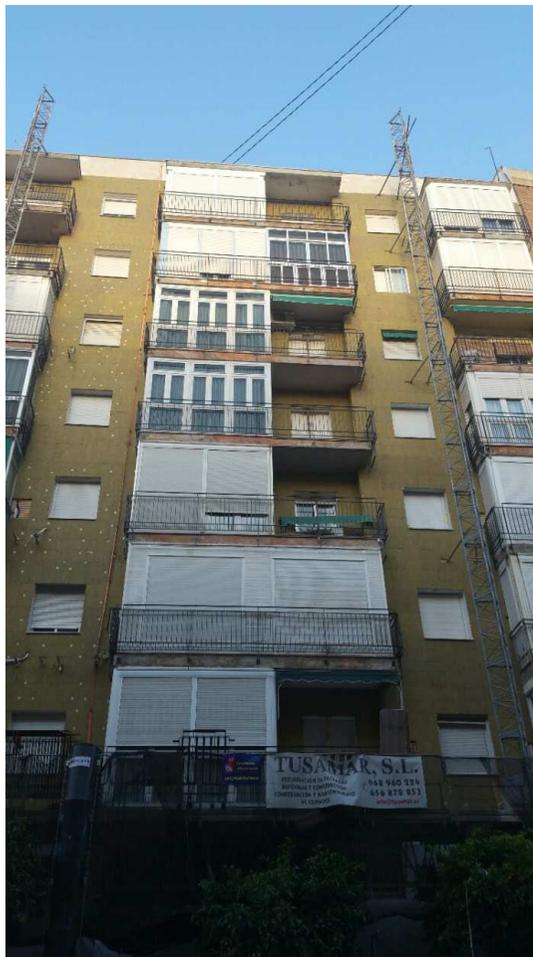
2. MORTEROS ACRÍLICOS

Aplicaciones. SATE

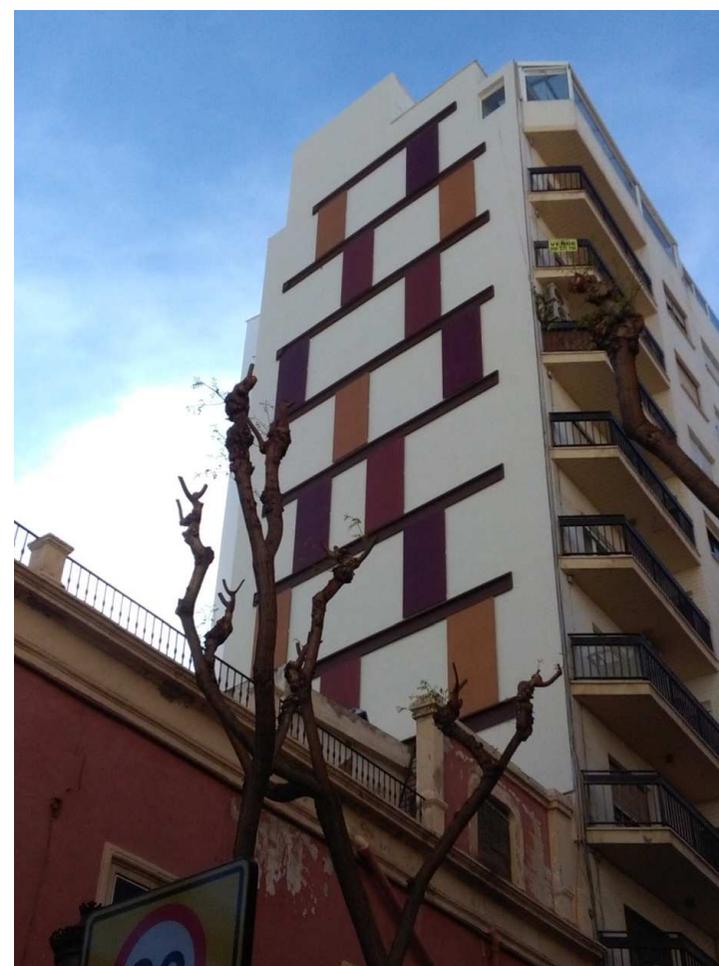
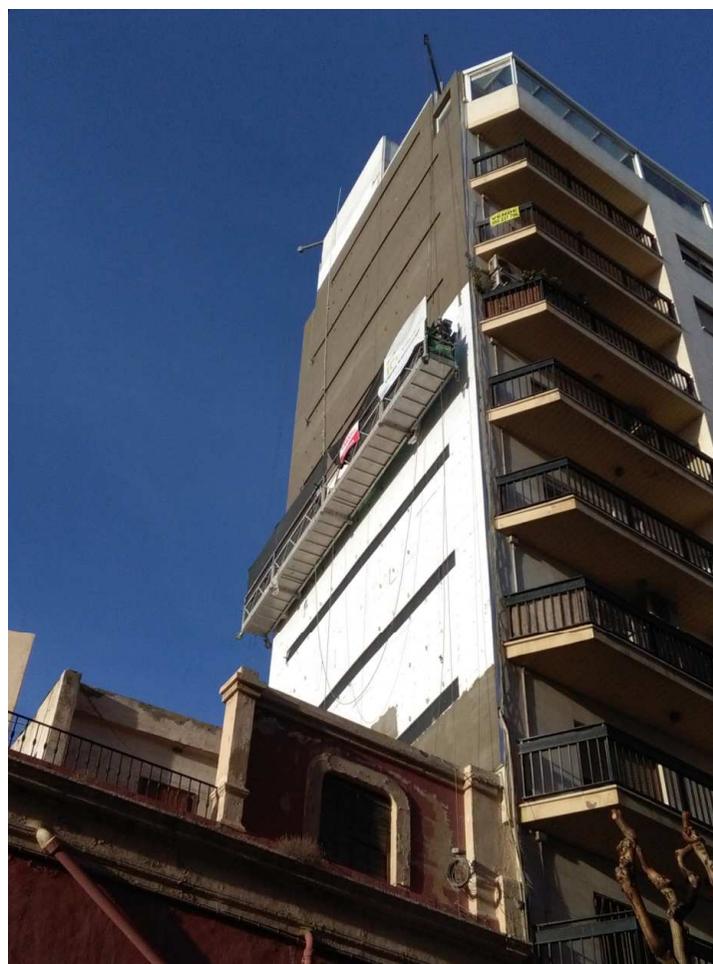
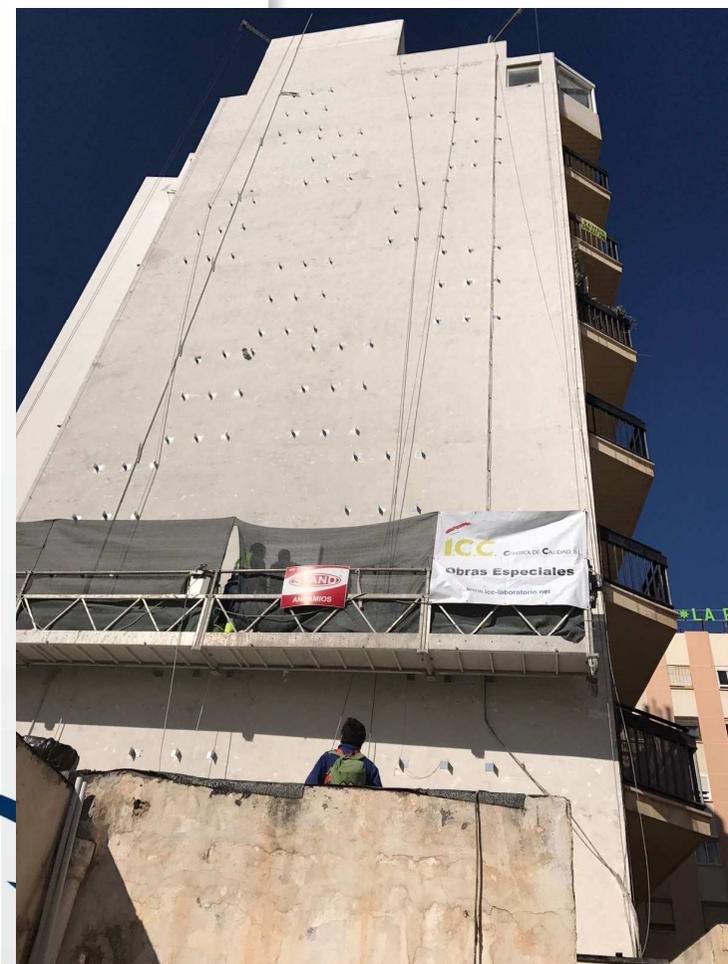


(*) Ladrillo cerámico, bloque de hormigón, hormigón *in situ* o paneles prefabricados





MURCIA, C/Marqués de los Vélez



ALMERÍA, Plaza del Carmen

CONCLUSIONES

1. *Hoy en día existen diferentes soluciones para el tratamiento de patologías en acabados y fachadas, que siguen utilizando morteros.*
2. *Obviamente estos morteros pueden ser de muy diferente composición y características, capaces por tanto de adaptarse a diferentes situaciones y solicitaciones técnicas.*



Morcem® Cal



Morcemcrl®

Red de contactos Grupo Puma

ZONA	PRESCRIPTOR TÉCNICO DE ZONA	TELÉFONO	E-MAIL
Córdoba y Jaén	Pablo Antonio Diaz Jiménez	627 40 24 90	pdiaz@grupopuma.com
Castilla y León	Gemma de Benito	663 07 96 45	gdebenito@grupopuma.com
Asturias y Cantabria	Daniel Ramon Olivares Navarro	607 62 10 38	dolivares@grupopuma.com
Galicia	Gerardo Miguel Fontán Pérez	663 07 96 45 637 50 30 78	gdebenito@grupopuma.com gfontan@grupopuma.com
Sevilla, Huelva, Cádiz y Extremadura	Alexandra Guardedeño Saldaña	607 99 90 13	aguardeno@grupopuma.com
Canarias	María Montes de Oca	627 90 20 52	mmontesdeoca@grupopuma.com
Málaga, Granada y Campo de Gibraltar	Juan Pablo González García	607 20 34 00	jpgonzalez@grupopuma.com
Alicante, Murcia, Albacete y Almería	José Miguel Abellán Ródenas	672 13 53 73	jabellan@grupopuma.com
Valencia, Castellón, Cuenca, Ibiza y Menorca	Blas Jose Alonso Cortes	664 42 93 43	balonso@grupopuma.com
Madrid, Toledo, Ciudad Real y Guadalajara	Laura Jiménez Coronado	637 50 37 47	ljimenez@grupopuma.com
Cataluña	Carlos Muñoz Guillen	617 48 47 05	cmunoz@grupopuma.com
País Vasco y Aragón	Miguel Ángel López Chacón	637 81 24 90	mikylopez@grupopuma.com
Mallorca	Ricardo Ramis	636 48 66 80	rramis@grupopuma.com



jabellan@grupopuma.com



<https://www.grupopuma.com/es-ES>

https://www.grupopuma.com/uploads/adjuntos/73b33-es_soluciones-para-patrimonio_01_15.pdf

<https://www.grupopuma.com/uploads/adjuntos/18d84-es-soluciones-para-impermeabilizacoin-reparacion-y-reformas-manual-08-15.pdf>

[https://www.grupopuma.com/uploads/adjuntos/cd97b-es_soluciones-constructivas-para-aislamiento-termico-exterior-\(sate\)_02_15.pdf](https://www.grupopuma.com/uploads/adjuntos/cd97b-es_soluciones-constructivas-para-aislamiento-termico-exterior-(sate)_02_15.pdf)

ADVERTENCIA LEGAL

Reservados todos los derechos. Los contenidos de la presente documentación están protegidos por Ley. No está permitida la explotación, reproducción total o parcial de este documento ni su tratamiento informático, distribución o transmisión por cualquier forma, medio o método sin el permiso previo y por escrito de GRUPO PUMA S.L.

Este documento contiene información de carácter general, sin que constituya prescripción ni asesoramiento profesional sobre los productos o soluciones constructivas cuya información se contiene en el mismo, debiendo el destinatario en caso de uso o aplicación de dichos productos o soluciones constructivas cerciorarse de su idoneidad y de los términos correctos de la colocación atendiendo a sus características y a las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión, así como atenerse en todo caso a los requerimientos e instrucciones contenidos en las fichas técnicas y, en su caso otra documentación técnica, correspondientes.